



The Chemical Company

MasterTop® TC 409 W ESD

(Eski Adı MASTERTOP® TC 409 W-ESD N)

Poliüretan Esaslı, Su Bazlı, Anti-statik, İki Bileşenli Son Kat Kaplama

Tanımı

MasterTop® TC 409 W ESD su bazlı, iki bileşenli, antistatik, düşük emisyonlu, poliüretan esaslı, mat yüzey bitişli son kat kaplama malzemesidir.

Kullanım Yerleri

MasterTop® TC 409 W ESD düşükten orta dereceye kadar mekanik dayanımlara maruz kalan iç mekanlarda aşınma dayanımlı son kat olarak kullanılmak üzere dizayn edilmiştir.

MasterTop® TC 409 W ESD, MasterTop® 1324 AS sisteminde yer alan iletken ana kaplama **MasterTop® BC 375 N AS** gibi düzgün yüzey verecek şekilde tasarlanmıştır.

Avantajları

- ESD özellikleri, iletken,
- Düşük emisyon,
- Aşınma dayanımı,
- Su bazlı, çevre dostu,
- Mat yüzey bitışı,
- Kokusuz,
- Emici olmayan yüzeylere mükemmel aderans,
- Kolay uygulama,
- Seyreltik asitlere, alkalilere ve petrolyum bazlı solventlere dayanıklıdır.

Teknik Özellikleri

MasterTop® TC 409 W ESD Bileşen A	Poliüretan Reçine
MasterTop® TC 409 W ESD Bileşen B	Poliüretan Sertleştirici
Renk	Çeşitli Ral Renkleri
Karışım Yoğunluğu	1,24 kg/litre
Viskozite (DIN 4 mm cup 32°C)	25 s
Uygulanacak Zeminin Sıcaklığı	+ 8°C +25°C
Kullanma Süresi (+20°C)	3 saat
Üzerinde Yürünebilme Süresi	24 saat
Tam Kürlenme Süresi	7 gün

Yukarıdaki değerler +23°C'de ve %50 bağıl nem için verilmiştir. Yüksek sıcaklıklar süreleri kısaltır, düşük sıcaklıklar süreleri uzatır.



The Chemical Company

MasterTop® TC 409 W ESD

(Eski Adı MASTERTOP® TC 409 W-ESD N)

Uygulama Prosedürü

Yüzey Hazırlığı

MasterTop® TC 409 W ESD uygulanacak kaplama yüzeyi toz, kir yağ ve yapışmayı engelleyecek diğer maddelerden arındırılmış olmalıdır. Uygulama kaplama sisteminin yeniden kaplanabilme süresi içerisinde yapılmalıdır. Eski kaplamalar üzerine uygulama yapılması durumunda, uygulama yöntemi için Teknik Servisi'mize danışılmalıdır.

Karıştırma

MasterTop® TC 409 W ESD karışım oranına göre kullanıma hazır setler halinde temin edilmektedir. Karışıma başlamadan önce malzeme sıcaklıklarının +15°C-+25°C arasında olduğundan emin olunmalıdır. **MasterTop® TC 409 W ESD** A bileşeni pigment içerir. Homojen renk elde edinceye kadar A bileşeni, epoksi/poliüretan reçine karıştırma ucu takılmış 300-400 devir/dak'lık mekanik karıştırıcı ile 3-4 dakika, içerisinde hava sürüklenmeden iyice karıştırılmalıdır. Daha sonra B bileşeninin tamamı A bileşeni içerisine boşaltılmalı ve B bileşeninin kabında malzeme kalmadığından emin olunmalıdır. **MasterTop® TC 409 W ESD** A+B homojen bir karışım elde edilinceye kadar en az 3 dakika karıştırılmalıdır. A kabının kenarında ve tabanındaki malzeme iyice karıştırılmalıdır. İlk karıştırma kabındaki malzeme, temiz bir kabin içerisine alınarak bir süre dinlendirilmeli ve yaklaşık 1 dakika tekrar karıştırılmalıdır.

Karışım Oranları

MasterTop® TC 409 W ESD	Bileşen A	Bileşen B
Karışım Miktarı	8 kg	2 kg
Karışım Yoğunluğu	1,24 kg/ltr	

Uygulama Metodu

Tüm su bazlı son kat kaplamalarda olduğu gibi, bini izlerini minimize etmek için yüzey yeterince taranmalı, kürlenene köşelerden kaçınılmalıdır. Maksimum 40 cmlik rulo kullanarak zeminin en kısa kenarının ortasından başlayın. Ruloyu karışımın içine batırın ve bir çizgi halinde **MasterTop® TC 409 W ESD**'yi köşeye doğru duvara paralel olarak uygulayın. Ruloyu tekrar karışıma batırın ve başladığınız noktadan diğer köşeye doğru duvara paralel olacak şekilde uygulayın. Geri ilerleyerek bir önceki çizginin üzerinden bir kaç cm geçecek şekilde bu işlemleri tekrarlayın. İkinci bir rulo kullanarak bir köşeden diğer bir köşeye kadar durmadan **MasterTop® TC 409 W ESD**'nin üzerinden geçin. Zıt duvara doğru durmadan geri rulolayın. Herzaman aynı yönde rulolama yapın, çapraz tarama yapmayın. Neredeyse tüm materyal geri rulolandığında, iki çizgi daha uygulayın ve yukarıdaki işlemleri tekrarlayın. Bu metodu kullanırken iki kat üzerinden geçiş 1-4 dakikayı geçmemeli ve rulo izleri minimize edilmelidir.

Sarfiyat

0.15-0.18 kg/m²

Dikkat Edilmesi Gereken Hususlar

- Aşırı sıcak, yağışlı veya rüzgarlı havalarda veya ortam ve yüzey sıcaklığı +10°C'nin altında ya da +30°C'nin üzerinde ise uygulama yapılmamalıdır.
- Uygun sıcaklıklarda yapılacak uygulamalarda, kullanılacak malzemeler, 1-2 gün önceden uygulama alanına getirilip depolanmalı ve ortam şartlarına uyum sağlaması sağlanmalıdır.
- Aşırı soğuk havalarda yapılacak uygulamalarda, ısıtıcılar yardımı ile ortam ve zemin sıcaklığının artırılması sağlanmalı, malzemenin işlenebilirliğinin artırılması için



The Chemical Company

MasterTop® TC 409 W ESD

(Eski Adı MASTERTOP® TC 409 W-ESD N)

ambalajlar +20°C-+25°C'de şartlandırılarak kullanıma hazır hale getirilmelidir.

- Epoksi ve poliüretan esaslı zemin sistemleri, uzman uygulamacılar tarafından uygulanmalıdır.
- Reçine esaslı sistemlerin çalışma ve reaksiyon süreleri, ortam ve zemin sıcaklığından ve havadaki bağıl nemden etkilenir. Düşük sıcaklıklarda kimyasal reaksiyon yavaşlar, bu da kullanma süresini, üzerinin kaplanabilme süresini ve çalışma zamanını uzatır. Aynı zamanda viskozite yükseldiğinden sarfiyat artar. Yüksek sıcaklıklar, kimyasal reaksiyonu artırır ve yukarıda belirtilen zamanlar buna bağlı olarak kısılır. Malzemenin tamamının kürünü tamamlaması için ortam ve zemin sıcaklığı, izin verilen minimum sıcaklığın altına düşmemelidir. Kaplamanın tamamlanmasından sonra, kaplama en az 24 saat direkt su temasından korunmalıdır. Eğer bir su teması olursa, bu kaplama üzerinde karbonatlaşma ve yumuşama yaratacak ve bu da, kaplamanın özelliklerini yitirmesine neden olacaktır. Böyle bir durum karşısında kaplamanın tamamı zeminden kaldırılmalı ve yenilenmelidir.
- **MasterTop® TC 409 W ESD** kullanıma hazır setler halinde üretilmiştir. Uygulama esnasında karışım içerisine solvent vs. katılmamalıdır.
- Karıştırma, epoksi/poliüretan karıştırma ucu takılmış 300-400 devir/dak.'lık mekanik karıştırıcı ile yapılmalıdır.
- **EL İLE KARIŞTIRMA YAPILMAMALIDIR.**
- İlk karıştırma yapıldıktan sonra, karışım mutlaka temiz bir kaba alınmalı ve tekrar karıştırılmalıdır. Malzeme ilk karıştırma kabından dökülerek kullanıldığı takdirde, yüzeyde reaksiyona girmemiş serbest bileşenler sertleşmeden kalacaktır.
- Kullanılmış ambalajlar birbirinin içerisine geçirilerek yapışması sağlanmalı ve ambalajların tekrar kullanımı engellenmelidir.

Aletlerin Temizlenmesi

Uygulamadan sonra alet ve ekipmanlar solvent ile temizlenmelidir. **MasterTop® TC 409 W ESD** sertleştikten sonra yüzeyden ancak mekanik yöntemler ile temizlenebilir.

Ambalaj

10 kg'lık set

Depolama

Açılmamış orijinal ambalajında, serin ve kuru ortamda, dondan korunarak depolanmalıdır. Kısa süreli depolamalarda, en fazla 3 palet üst üste konulmalı ve ilk giren ilk çıkar sistemi ile sevkiyat yapılmalıdır. Uzun süreli depolamalarda ise paletler üst üste konulmamalıdır.

Raf Ömrü

Uygun depolama koşullarında üretim tarihinden itibaren 12 aydır. Açılmış ambalajlar uygun depolama koşullarında saklanarak 1 hafta içinde kullanılmalıdır.

Güvenlik Önlemleri

Uygulama esnasında, İş ve İşçi Sağlığı kurallarına uygun iş elbisesi, koruyucu eldiven, gözlük ve maske kullanılmalıdır. Kürlenmemiş malzemelerin tahriş edici etkilerinden dolayı, bileşenler cilde ve göze temas ettirilmemeli, temas etmesi halinde hemen bol su ve sabunla yıkanmalı, yutulması durumunda acilen doktora başvurulmalıdır. Uygulama alanlarına yiyecek ve içecek malzemeleri sokulmamalıdır. Çocukların erişemeyeceği yerlerde depolanmalıdır. Ayrıntılı bilgi için Güvenlik Bilgi Formu'na (Material Safety Data Sheet) bakılmalıdır.



The Chemical Company

MasterTop® TC 409 W ESD

(Eski Adı MASTERTOP® TC 409 W-ESD N)

Sorumluluk

Bu teknik dokümanda yer alan veriler, bilimsel ve pratik bilgilerimize dayanmaktadır. **BASF Yapı Kimyasalları Sanayi A.Ş.** sadece ürünün kalitesinden sorumludur. Ürünün nerede ve nasıl kullanılacağı ile ilgili yazılı öneriler dışındaki ve/veya hatalı kullanımlardan dolayı oluşabilecek sonuçlardan **BASF Yapı Kimyasalları Sanayi A.Ş.** sorumlu tutulamaz. Bu teknik doküman, yenisi basılıncaya kadar geçerli olup eski basımları hükümsüz kılar (08/2013).

BASF Construction Chemicals Europe AG Industriestrasse 26, CH-8207 Schaffhausen	
09	
EN 13813 SR – B1,5 – AR0,5 – IR4 – E _{fl}	
Sentetik reçineli şap malzemeleri	
Yangına Direnci	E _{fl}
Korozif Maddelerin Açığa Çıkması	SR
Aşınma Direnci BCA	AR0,5
Darbe Dayanımı	IR4 Nm
Baş Dayanımı	B1,5