

# SONOLASTIC® SL 1

## Poliüretan esaslı yatay derz dolgu masti i

### Tanımı

Sonolastic® SL 1, ağır trafiğe maruz iç ve dış mekanlarda dilatasyon derzlerinin yalıtımında kullanılan, astar gerektirmeyen, yüksek esneme özelliğine sahip, hava etkilerine, darbe, delinme ve uzamalarla dirençli, mükemmel yapışmanın arzu edildiği yatay derzlerde kullanılan, poliüretan esaslı, tek komponentli, self levelling derz dolgu mastiğidir.

### Kullanım Yerleri

- Çalışma ve oturma payı olan yatay derzlerin doldurulması ve yalıtımında
- Taş, tuğla, beton, kaldırım, bordür, plaza teraslarında
- Endüstriyel zeminlerde
- Gıda endüstrisi dilatasyonlarının sızdırmazlığının sağlanmasında
- Döşeme, çok katlı otoparklar ve trafiğe açık yapılarda sızdırmazlığın sağlanmasında

### Özellikleri

- Aşınmalara dayanıklıdır
- Astar gerektirmez
- Geniş uygulama alanına sahiptir
- Kolay uygulanır
- Kendi kendine yayılır
- Uzun ömürlüdür

### Teknik Özellikleri

Shore A Sertliği	25±2 (ASTM C 661)
Çekme Mukavemeti	30,60 kg/cm <sup>2</sup> (ASTM D 412)
Kopma Dayanımı	%800 (ASTM D 412)
Servis Sıcaklığı	-40°C ile +80°C
Büzüşme	Yok
<i>Yukarıdaki değerler +23°C ve %50 nispi nem için verilmiştir.</i>	

### Uygulama

#### Derz Tasarımı

- Derz tasarımı, sıcaklık değişikliklerine karşı yüzey malzemelerinin azami genişleme ve büzülmesi gibi değişik faktörlere bağlıdır.
- Derz boyutları, servis şartlarına göre belirlenmelidir.
- Derz sayısı ve genişlikleri, azami hareketin %25'ini geçmeyecek şekilde tasarlanmalıdır.
- Derz genişliği, en yüksek ve en düşük sıcaklıklar arasındaki değişim dikkate alınarak ve bu değişim sonucu elde edilen derz genişliğinin "4" faktörü ile çarpılmasıyla bulunur. Örneğin bir derz en düşük ve en yüksek sıcaklık dereceleri arasında 6 mm. açılıp kapanıyorsa, derz genişliği 6x4=24 mm olur. Derz derinliği ise genişliğinin yarısı kadar, en az 12 mm olmalıdır.

## Uygulamada Dikkat Edilecek Konular

### Derzin Doldurulması:

Derz tasarımının, belirtilen azami derinlikten daha fazla bir mastik derinliği yaratması durumunda, mastik derinliği aşağıda anlatıldığı şekilde kontrol edilmelidir.

### Dilatasyon Fiteli :

Hafif trafik şartlarında dilatasyon fitili kullanılmalı, kum, asfalt, emdirilmiş dolgu maddeleri ya da jüt gibi doğal malzemeler kullanılmamalıdır. Noktasal ve delme yüklerin etkisine maruz kalacak derzlerde, daha sert ya da yüksek yoğunlukta, mantar gibi dolgu malzemelerinin kullanımı uygundur. Bu dolgular, alt yüzeyden yapışmayı önleyici bir malzemeyle mastikten yalıtılmalıdır.

Dilatasyon fitilleri delinmemelidir. Alt dolgular ile yapışkanlık önleyicilerin derz kenarlarına sıkıca temas etmesi sağlanarak, uygulanan mastiğin alta akması önlenmelidir.

*Not: Di er tip mastikler, alt dolgu malzemesi olarak kullanılmamalıdır. Polietilen ve silikon kaplı bantlar ya da benzeri yapı maz malzemeler kullanılmamalıdır.*

### Yüzey Hazırlı ı

En iyi sonucu almak için, derz kenarlarının yapı olarak sağlam, temiz, kuru olması ve boyadan, yağdan, gresten, ciladan, mastiklerden, su yalıtım malzemelerinden ve kalıp ayırıcı yağlardan arındırılması gereklidir.

### Yeni Beton

Tüm bozuk agregalı yüzeyler tel fırçayla; kalıp ayırıcı yağlarla kaplı kalmış yüzeyler ise kum püskürtme yöntemiyle temizlenmelidir. Beton, 28 günlük son mukavemetini kazanmış olmalıdır. Yüzeyde kalan beton köpüğü de kazınarak temizlenmelidir.

### Daha Önce Mastiklenmiş Eski Beton

Tüm eski derz mastikleri, mekanik yöntemlerle temizlenmelidir. Eğer derz kenarları yağ emmişse, temiz bir yüzey elde etmek için, beton yeterli kalınlıkta kesilmelidir.

### Astarlama

Sonolastic® SL 1, genelde astar gerektirmeyen bir mastik olmasına rağmen, bazı özel durumlarda ve yüzeylerde (laklı alüminyum gibi) astar kullanmak gerekebilir. Genel uygulamaya geçmeden önce, kürlenmiş malzemenin yapışkanlığını kontrol etmek, doğru bir yöntemdir. Su altında kalacak beton ve diğer malzemelerde astar kullanmak gerekir. Bu durumda lütfen YKS Yapkim Teknik Bölümüne başvurunuz.

### Uygulama Yöntemi

Sonolastic® SL 1, bir kaptan dökülebileceği gibi, tabançayla da uygulanabilir. Hava boşluklarının oluşmasını önlemek için, derzi doldurmaya aşağıdan başlamalıdır. Mas-

tik, kendiliğinden tesviye olacak ve temiz bir derz oluşacaktır. Çok düşük sıcaklıklarda nem yoğunluğu oluştuğu ve mastiğin viskozitesi arttığı için, bu sıcaklıklarda uygulamadan kaçınılmalıdır. Eğer nem oranı çok düşükse, ilk kürlenmeden sonra hafif bir yapışma meydana gelebilir, ancak yapışkanlık kısa bir süre sonra kaybolacaktır. Zemin, iyice kürlenene kadar trafikten korunmalıdır. Zeminin aşırı nemli olması, mastiğin başarısızlığına neden olabilir. Böyle bir durum meydana gelirse, mastik, kuruma için yeterli süre tanıldıktan sonra uygulanmalıdır.

#### Priz Süresi

6,00x6,00 mm. boyutundaki derz, 24 saat içinde, dokunulduğunda ele yapışmayacak hale gelir. Sıcaklık ve neme bağlı olarak 3 gün içinde fonksiyonel olur, 7 günde tam kürlenir.

#### Aletlerin Temizlenmesi

Kullanımdan hemen sonra tüm aletler toluen ya da xylene ile yıkanmalıdır.

#### Sarfiyat

Tabloda, 1 lt. Sonolastic® SL 1'in, değişik derz genişlik ve derinliklerine göre kaç metre derz dolduracağı gösterilmektedir.

#### Sarfiyat (1 lt Sonolastic® SL1 ile yapılabilen teorik derz uzunlukları (m)):

Derz Derinli i	Derz Geni li i							
	6 mm	10 mm	13 mm	16 mm	19 mm	22 mm	25 mm	38 mm
6 mm	24,8 m	16,5 m	12,4 m	9,8 m				
10 mm		11,1 m	8,2 m	6,6 m	5,5 m	4,7 m	4,1 m	
13 mm			6,1 m	4,9 m	4,1 m	3,5 m	3,0 m	2,0 m
16 mm				3,9 m	3,3 m	2,8 m	2,4 m	

#### Ambalaj

300 ml'lik kartuşlarda

Derz Geni li i	Derz Derinli i
5-10 mm	5 mm
10-20 mm	5-10 mm
25-50 mm	15-25 mm

#### Depolama

+4°C ile +37°C arasındaki sıcaklıklarda, kapalı kutularda ve kuru ortamlarda, en az 6 ay süreyle saklanabilir.

#### Güvenlik Önlemleri

Cilde, gözlere ve giysilere doğrudan temas etmemesine dikkat edilmelidir. Temas halinde, cilt bol suyla yıkanmalıdır. Uygulama sırasında eldiven ve gözlük takılmalı, havasız yerlerde kullanımından kaçınılmalıdır.

#### Standartları

- Federal Specification TT-S-00230C, Type I, Class A
- ASTM C920, Type S, Grade P, Class 25, Use T, M
- Canadian Specification CAN 2-19, 13-M82 Classification C-1-40-B-N ve C-1-25-B-N Qualification No: 81028 standartlarına uygundur.

**Not** Ürünlerin nasıl kullanılacağına dair verdiğimiz yazılı ve sözlü teknik bilgiler, mümkün olan en iyi bilimsel ve pratik bilgilerimize dayanmaktadır. Ürünlerimiz kullanılarak yapılan işlerin nihai sonuçları ile ilgili hiçbir garanti ve açık veya kesin bir sorumluluk kabul edilemez. İş sahibi, temsilcisi veya müteahhit, ürünlerimizin kendi maksatlarına uygun olup olmadığını kontrol etmektен sorumludur.

#### YAPKİM YAPI KİMYA SANAYİ ANONİM ŞİRKETİ

**İstanbul Merkez** Gür İş Merkezi Değirmen Yolu Sk. No: 21 Kat: 6-7-8 81120 İçerenköy  
Tel: (0 216) 575 26 42 pbx • Faks: (0 216) 575 78 14 (4 hat)

**Ankara** Yıldızevler Mh. 91. Sk. 4. Cd. No: 9/9 Kat: 3 Çankaya • Tel: (0 312) 441 42 43 • Faks: (0 312) 441 43 03  
**İzmir** 1202/1 Sk. No: 60/310 35110 Yenişehir • Tel: (0 232) 469 95 27 - 469 95 28 • Faks: (0 232) 469 95 29

**Antalya** Tahıl Pazarı Mh. Adnan Menderes Bulvarı Yüce-3 Apt. No: 33 K: 3 D. No: 6 07310  
Tel: (0 242) 243 28 82 • Faks: (0 242) 242 31 31

**Bursa** Fomara Meydanı Muti İş Merkezi Kat: 4 Büro No: 38 16050 • Tel: (0 224) 225 14 98 • Faks: (0 224) 225 14 99

**Diyarbakır** Tel-Faks: (0 412) 252 16 04

**Karadeniz** PK 262 61035 • Tel-Faks: (0 462) 221 05 04

**Adana** PK 1218 01122 Cemalşarş • Tel: (0 322) 248 48 83

e-mail: [yks-yapkim@yks-yapkim.com](mailto:yks-yapkim@yks-yapkim.com) • İnternet: <http://www.yks-yapkim.com> • <http://www.degussa.com>