

MASTERTOP® 300

Mineral agregalı (korund) yüzey sertle tirici

Tanımı

Mastertop® 300, taze beton veya şap yüzeyine kuru serpmeye olarak uygulanan, kullanıma hazır, bir sentetik mineral agregası ve çimento karışımıdır. Mastertop® 300, beton zeminleri, aşınmaya, darbelere ve yıpranmaya karşı korur. Çeşitli kimyasal maddelere ve havacılık endüstrisinde bulunan hidrolik sıvılara karşı yüksek bir direnç sağlar.

Mastertop® 300, metalik olmayan, kalıcı yüksek kaliteli sentetik mineral agregalar, özel kimyasal maddeler, ve çimentodan oluşur.

Kullanım Yerleri

Mastertop® 300, zeminin orta ve ağır trafiğe maruz olduğu uygulamalarda, kalıcılık sağlamak için ve tozmayan yüzeylere gerek duyulan hallerde kullanılmak amacıyla dizayn edilmiştir. Bütün beton yüzeylerin performansını geliştirecek ve arttıracaktır. Başlıca kullanım yerleri:

- Atölyeler
- Enerji istasyonları
- Garajlar
- Otoparklar
- Depolar
- Yükleme rampaları
- Fabrikalar
- Tersaneler
- Uçak hangarları
- Oto yıkama yerleri
- Helikopter pistleri

Özellikleri

- Hazır karışım olarak sunulup, fabrika kontrol kalitesini garanti eder.
- Taze betona yekpare olarak uygulanır.
- Hızlı uygulama ve bitiş sonuçları ile önemli zaman tasarrufu sağlar.
- Kolay uygulanır.
- Birleşim köşelerinde fazladan malzemenin kullanılması ile derzlerde daha iyi bir koruma sağlanabilir.
- Normal betona göre, eskimeye, aşınmaya ve darbelere direnci çok üstündür.
- Oksitlenme yapmaz.
- Kaymaya dirençli bitiş elde etmek mümkündür.
- Aynı şartlar altındaki betona göre yüksek sızdırmazlığa sahiptir.
- Mastertop® 300, zemin yüzeyinin ayrılmaz bir parçası haline gelir ve yaprak yaprak veya pul pul dökülmez.
- Tozumaz.
- Bina içinde ve dışında kullanılabilir.
- Temizlemesi kolaydır.
- Bakım istemez, uzun ömürlü performansa sahiptir.

Teknik Özellikleri

Basınç Mukavemeti	714 kg/cm ² (1 gün) (BS 6319 Bölüm 2)
Aşınma Dayanımı	Mastertop® 300, ASTM C 944 prensiplerine göre test edildiğinde, 370 kg. OPC içeren ve su çimento oranı 0:50 olan kontrol betonuna göre yaklaşık % 82 daha fazla aşınma direnci gösterir.
Renk	Doğal beton rengi

Uygulama Yöntemi

Yüzey Hazırlığı

Mevcut beton üzerine şap veya beton dökülerek Mastertop® 300 zemin sertleştirici uygulanacaksa mevcut beton mekanik yöntemlerle (rotatiger, blastrack vb.) kir, pas ve yağdan arındırılarak pürüzlü hale getirilmelidir. Yüzeydeki serbest tozlar endüstriyel süpürgelerle ortamdaki uzaklaştırılmalıdır. Bu işlem sırasında tespit edilen dayanımı düşük bölümlerin kenarları dik bir şekilde kesilmeli; bu bölüm yüksek dayanımlı çimento esaslı, rötresiz bir tamir harcı (Emaco® S88, S88C) ile doldurularak tesviye edilmiştir. Bu tamiratların üstüne reçine esaslı bir kür malzemesi (Masterkure® 181) metrekarede en az 200 gr olacak şekilde tatbik edilmelidir.

Beton Dökümü :

Tamiratların bitimini takiben mevcut betonun anolarına uygun olarak en az beton kalınlığı 7 cm olmak üzere, istenilen beton yüksekliğine uygun olarak kalıplar yerleştirilmelidir. Yeni dökülecek beton en az BS25 standartlarında olmalıdır. Eski ve yeni beton arasında yük aktarımını temin etmek amacı ile beton döküm işlemine geçmeden önce pürüzlendirilmiş yüzeye epoksi esaslı bir yapıştırıcı (Concresive® 1420) ya da akrilik esaslı aderans katmanı (Binder® 5) ile uygulama yapılabilir.

Yüzey Sertle tirici Uygulaması :

Uygulama yapılacak anoda kullanılacak miktarda yüzey sertleştirici kenara dizilmelidir. Uygulama aşağıda açıklanmış şekilde yapılmalıdır.

En fazla yük altında kalan ano birleşim noktalarında, serpmeye uygulamasından önce, yaklaşık 5x5 cm üçgen kesitli beton mala ile alınarak, yerine çok az su ile harç haline getirilmiş yüzey serleştiricinin mala ile uygulanmasında fayda vardır. Bu işlem en fazla yük altında kalan bu kesitin mekanik dayanımlarını arttıracaktır.

Anonun genişliğine göre ilk 25 kg'lık torba içindeki malzemenin kullanılacak sarfiyat miktarlarına uygun olarak anoların kenarına dizilir. Yüzey sertleştirici uygulanırken toz haldeki malzeme, içindeki agregaların ayrışmaması için, uzak mesafelere atılmamalıdır.

Beton üzerine çıkıldığında bir insanın içine batmayacağı, fakat 2-3 mm kalınlığında iz bırakacağı kadar priz yaptıktan sonra serpmeye işlemine geçilmelidir. Toplam sarfiyatın 2/3 lük kısmı beton yüzeyine serpmeye, çekpas ile yayma veya makine yardımıyla yayılmalıdır. Yayılan malzemenin betonun suyunu alarak nemlenmesi (renk değiştirmesi) beklenmeli ve yüzey sertleştirici malzeme disk perdahı (helikopter tepsi perdahı) yapılarak betonla bütünleşmesi sağlanmalıdır. Daha sonra kalan malzemenin birinci uygulamada olduğu gibi beton yüzeyine yayılır ve aynı işlemler tekrarlanmalıdır.

Disk perdahı yapılırken daha önce dökülen anonun üzerine taşan yüzey malzemesi sürekli olarak bir spatula ile temizlenmelidir. Aksi takdirde iki ano arasında kot farkı ve kötü derz görüntüsü ortaya çıkabilir.

Kaba perdahtan sonra ince perdah geçilmelidir. İnce perdah bıçak ile yapılan perdahdır. Bıçak perdahı istenilen parlaklık elde edilinceye kadar yapılmalıdır.

Yüzey sertleştirici uygulaması bittikten sonra rötre çatlaklarının engellenmesi ve yüzey sertleştirici performanslarının artırılması için kür malzemesi tatbik edilmelidir. Uygun kür malzemeleri için YKS teknik servisine danışılmalıdır.

Betonun mukavemet kazanmasını takiben anoların birleşim yerlerinde yeni dökülen beton genişliği en az 4 mm olacak şekilde kesilerek derzler oluşturulmalıdır. Oluşturulan derzler, derzlerden kaynaklanan kırılma ve tozuma gibi olumsuzlukların engellenmesi açısından uygun derz dolgu malzemeleri ile doldurulmalıdır.

Kimyasal Dayanım

Motor yağlarına, mineral yağlara, yumuşak asitlere, % 19 tuz solüsyonlarına, deniz suyuna ve % 20 soda solüsyonlarına, tavsiye edildiği gibi hazırlanması halinde dirençlidir.

Aletlerin Temizlenmesi

Uygulamadan hemen sonra temiz su ile temizlenmelidir. Sertleşmiş malzeme ancak mekanik yöntemlerle temizlenebilir.

Ambalaj

Rutubete dayanıklı 25 kg'lık kraft torbalarda

Sarfiyat

Hafif ve orta trafikte : 5-6 kg./m²
Ağır trafikte : 7-9 kg./m²
Genleşme derzlerinde : 8 cm. açıklık için 1.5 kg/m
Renkli uygulamalar için : en az 7 kg./m²

Depolama

Açılmamış orijinal ambalajında, serin ve kuru ortamda 16 ay.

Standartlar

ASTM C 944 (Aşınma Direnci)

Not Ürünlerin nasıl kullanılacağına dair verdiğimiz yazılı ve sözlü teknik bilgiler, mümkün olan en iyi bilimsel ve pratik bilgilerimize dayanmaktadır. Ürünlerimiz kullanılarak yapılan işlemlerin nihai sonuçları ile ilgili hiçbir garanti ve açık veya kesin bir sorumluluk kabul edilemez. İstihbarat sahibi, temsilcisi veya müteahhit, ürünlerimizin kendi maksatlarına uygun olup olmadığını kontrol etmektен sorumludur.

YAPK M YAPI KİMYA SANAYİ ANONİM ŞİRKETİ

İstanbul Merkez Gür İş Merkezi Değirmen Yolu Sk. No: 21 Kat: 6-7-8 81120 İçerenköy
Tel: (0 216) 575 26 42 pbx • Faks: (0 216) 575 78 14 (4 hat)

Ankara Yıldızevler Mh. 91. Sk. 4. Cd. No: 9/9 Kat: 3 Çankaya • Tel: (0 312) 441 42 43 • Faks: (0 312) 441 43 03
İzmir 1202/1 Sk. No: 60/310 35110 Yenişehir • Tel: (0 232) 469 95 27 - 469 95 28 • Faks: (0 232) 469 95 29

Antalya Tahıl Pazarı Mh. Adnan Menderes Bulvarı Yüce-3 Apt. No: 33 K: 3 D. No: 6 07310
Tel: (0 242) 243 28 82 • Faks: (0 242) 242 31 31

Bursa Fomara Meydanı Muti İş Merkezi Kat: 4 Büro No: 38 16050 • Tel: (0 224) 225 14 98 • Faks: (0 224) 225 14 99

Diyarbakır Tel-Faks: (0 412) 252 16 04

Karadeniz PK 262 61035 • Tel-Faks: (0 462) 221 05 04

Adana PK 1218 01122 Cemalşarşı • Tel: (0 322) 248 48 83

e-mail: yks-yapkim@yks-yapkim.com • **internet:** http://www.yks-yapkim.com • http://www.degussa.com