

# MASTERTOP® 100

## Kuvartz agregalı yüzey sertle tirici

### Tanımı

Mastertop® 100, taze beton yüzeylere uygulanan, hidrolitik bağlayıcı (çimento) ve çok sert kuvarz agregası içeren, toz halde, kullanıma hazır, yüzey sertleştirici bir karışımdır.

### Kullanım Yerleri

- Konutların, ticari ve endüstriyel binaların yeni döşemelerinde
- Bodrumlarda, Mekanik atölyelerde
- Garajlar ve otoparklarda
- Depolarda, Yükleme ve boşaltma alanlarında

### Özellikleri

- Mastertop® 100'ün içeriğindeki maddeler sayesinde 5-7 kg./m<sup>2</sup> dozajını işlemek çok kolaydır
- Mastertop® 100 ile sertleştirilmiş yüzey normal beton yüzeye göre 2-4 kat daha dayanıklıdır. Yüzeydeki yoğun, su-çimento oranı düşük ve sert kuvarz agregası içeren beton tabakanın dayanımı çok yüksektir.
- Mastertop® 100 üretimi sırasında, kuvarz agregası, dane boyutuna göre ayrılır. Daha sonra da standart özel oranlarda tekrar birleştirilir. Bu sayede yüksek yoğunluklu sert yüzey garantiye alınır. Böyle bir yüzeyin temizliği daha kolay, yağlara karşı dayanıklılığı da normal beton yüzeylere göre daha yüksektir.
- Mastertop® 100 ile sertleşmiş yüzey hava koşullarına, donma, çözülme ve tuzlardan kaynaklanan pullanma olaylarına karşı çok dayanıklıdır. Bu nedenle kaldırımlar, yollar ve otoparklar için idealdir. Bilimsel olarak belirlenmiş agregası granülometresi sayesinde, tek boy çok ince agregası içeren yüzey sertleştiricilerde görülen yüzey çatlakları oluşmaz.

### Teknik Özellikleri

Basınç Mukavemeti	75-80 N/mm <sup>2</sup> (28 gün)
Elastisite Modülü	29.500 N/mm <sup>2</sup> (28 gün)
Aşınma Dayanımı (Böhme)	6.8 gr/cm <sup>3</sup>
Darbe Dayanımı (LA)	% 45-50 ağırlık kaybı (2000 çevrim)
Renk	Doğal beton rengi ve diğer renklerde

## Uygulama Yöntemi

### Yüzey Hazırlığı

Mevcut beton üzerine şap veya beton dökülerek Mastertop® 100 zemin sertleştirici uygulanacaksa mevcut beton mekanik yöntemlerle (rotatiger, blastrack vb.) kir, pas ve yağdan arındırılarak pürüzlü hale getirilmelidir. Yüzeydeki serbest tozlar endüstriyel süpürgelerle ortamdan uzaklaştırılmalıdır. Bu işlem sırasında tespit edilen dayanımı düşük bölümlerin kenarları dik bir şekilde kesilmeli; bu bölüm yüksek dayanımlı çimento esaslı, rötresiz bir tamir harcı (Emaco® S88, S88C) ile doldurularak tesviye edilmelidir. Bu tamiratların üstüne reçine esaslı bir kür malzemesi (Masterkure 181) metrekarede en az 200 gr olacak şekilde tatbik edilmelidir.

### Beton Dökümü :

Tamiratların bitimini takiben mevcut betonun anolarına uygun olarak en az beton kalınlığı 7 cm olmak üzere istenilen beton yüksekliğine uygun olarak kalıplar yerleştirilmelidir. Yeni dökülecek beton en az BS25 standartlarında olmalıdır. Eski ve yeni beton arasında yük aktarımını temin etmek amacı ile beton döküm işlemine geçmeden önce pürüzlendirilmiş yüzeye epoksi esaslı bir yapıştırıcı (Concresive® 1420) ya da akrilik esaslı aderans katmanı (Binder® 5) ile uygulama yapılabilir.

### Yüzey Sertle tirici Uygulaması :

Uygulama yapılacak anoda kullanılacak miktarda yüzey sertleştirici kenara dizilmelidir. Uygulama aşağıda açıklanmış şekilde yapılmalıdır.

En fazla yük altında kalan ano birleşim noktalarında, serpme uygulamasından önce, yaklaşık 5x5 cm üçgen kesitli beton mala ile alınarak, yerine çok az su ile harç haline getirilmiş yüzey sertleştiricinin mala ile uygulanmasında fayda vardır. Bu işlem en fazla yük altında kalan bu kesitin mekanik dayanımlarını arttıracaktır.

Anonun genişliğine göre ilk 25 kg'lık torba içindeki malzemenin kullanılacak sarfiyat miktarlarına uygun olarak anoların kenarına dizilmelidir. Yüzey sertleştirici uygulanırken toz haldeki malzeme, içindeki agregaların ayrışması için, uzak mesafelere atılmamalıdır.

Beton üzerine çıktığında bir insanın içine batmayacağı, fakat 2-3 mm kalınlığında iz bırakacağı kadar priz yaptıktan sonra serpme işlemine geçilmelidir. Toplam sarfiyatın

2/3 lük kısmı beton yüzeyine serpmeye, çekpas ile yayma veya makine yardımıyla yayılmalıdır. Yayılan malzemenin betonun suyunu alarak nemlenmesi (renk değiştirmesi) beklenmeli ve yüzey sertleştirici malzeme disk perdahı (helikopter tepsi perdahı) yapılarak betonla bütünleşmesi sağlanmalıdır. Daha sonra kalan malzeme birinci uygulamada olduğu gibi beton yüzeyine yayılmalı ve aynı işlemler tekrarlanır.

Disk perdahı yapılırken daha önce dökülen betonun üzerine taşan yüzey malzemesi sürekli olarak bir spatula ile temizlenmelidir. Aksi takdirde iki ano arasında kot farkı ve kötü derz görüntüsü ortaya çıkabilir.

Kaba perdahtan sonra ince perdahta geçilmelidir. İnce perdahtan bıçak ile yapılan perdahtır. Bıçak perdahı istenilen parlaklık elde edilinceye kadar yapılmalıdır.

Yüzey sertleştirici uygulaması bittikten sonra rötre çatlaklarının engellenmesi ve yüzey sertleştirici performanslarının artırılması için kür malzemesi tatbik edilmelidir. Uygun kür malzemeleri için YKS teknik servisine danışılmalıdır.

Betonun mukavemet kazanmasını takiben anoların birleşim yerlerinde yeni dökülen beton genişliği en az 4 mm olacak şekilde kesilerek derzler oluşturulmalıdır. Oluşturulan derzler, derzlerden kaynaklanan kırılma ve tozuma gibi olumsuzlukların engellenmesi açısından uygun derz dolgu malzemeleri ile doldurulmalıdır.

#### **Aletlerin Temizlenmesi**

Uygulamadan hemen sonra temiz su ile temizlenmelidir. Sertleşmiş malzeme ancak mekanik yöntemlerle temizlenebilir.

#### **Ambalaj**

Rutubete dayanıklı 25 kg'lık kraft torbalarda

#### **Sarfiyat**

Kullanım amacı ve trafik yüküne bağlı olarak 3-8 kg/m<sup>2</sup>. Açık renk uygulamalarında 7 kg/m<sup>2</sup>'den az kullanılmamalıdır.

#### **Depolama**

Açılmamış orijinal ambalajında, serin ve kuru ortamda 16 ay.

---

**Not** Ürünlerin nasıl kullanılacağına dair verilen yazılı ve sözlü teknik bilgiler, mümkün olan en iyi bilimsel ve pratik bilgilerimize dayanmaktadır. Ürünlerimiz kullanılarak yapılan işlemlerin nihai sonuçları ile ilgili hiçbir garanti ve açık veya kesin bir sorumluluk kabul edilemez. İstihbarat sahibi, temsilcisi veya müteahhit, ürünlerimizin kendi maksatlarına uygun olup olmadığını kontrol etmektен sorumludur.

---

#### **YAPK M YAPI KİMYA SANAYİ ANONİM ŞİRKETİ**

**İstanbul Merkez** Gür İş Merkezi Değirmen Yolu Sk. No: 21 Kat: 6-7-8 81120 İçerenköy  
Tel: (0 216) 575 26 42 pbx • Faks: (0 216) 575 78 14 (4 hat)

**Ankara** Yıldızevler Mh. 91. Sk. 4. Cd. No: 9/9 Kat: 3 Çankaya • Tel: (0 312) 441 42 43 • Faks: (0 312) 441 43 03  
**Zmir** 1202/1 Sk. No: 60/310 35110 Yenişehir • Tel: (0 232) 469 95 27 - 469 95 28 • Faks: (0 232) 469 95 29

**Antalya** Tahıl Pazarı Mh. Adnan Menderes Bulvarı Yüce-3 Apt. No: 33 K: 3 D. No: 6 07310  
Tel: (0 242) 243 28 82 • Faks: (0 242) 242 31 31

**Bursa** Fomara Meydanı Muti İş Merkezi Kat: 4 Büro No: 38 16050 • Tel: (0 224) 225 14 98 • Faks: (0 224) 225 14 99

**Diyarbakır** Tel-Faks: (0 412) 252 16 04

**Karadeniz** PK 262 61035 • Tel-Faks: (0 462) 221 05 04

**Adana** PK 1218 01122 Cemalşaha • Tel: (0 322) 248 48 83

**e-mail:** [yks-yapkim@yks-yapkim.com](mailto:yks-yapkim@yks-yapkim.com) • **internet:** <http://www.yks-yapkim.com> • <http://www.degussa.com>