

MASTERFLOW® 402

Üç komponentli, hassas makina montajları için kendili inden yerle en, epoksi esaslı yataklama ve montaj harcı

Tanımı

Masterflow® 402 üç komponentli, solventsiz, epoksi reçine, sertleştirici ve özel granülasyonlu kuvars agregaların birleşiminden oluşan, statik ve dinamik ağır yüklere karşı çok yüksek mukavemetli, hassas makina montajlarında kullanılan, kendiliğinden yerleşen yataklama ve montaj harcıdır.

Kullanım Yerleri

- Çok ağır makina montajlarında
- Yüksek dinamik yüklere maruz kalacak makina temellerinde grout malzemesi olarak
- Çok yüksek mukavemet gerektiren, hassas makina temellerinde yataklama malzemesi olarak
- Yatay betonarme elemanların çatlak onarımlarında
- Portal ve kule vinçlerin giriş ve ayaklarındaki yüksek dayanım gerektiren onarımlarda
- Aşınmaya karşı yüksek dirençli kaplama malzemesi olarak
- Havaalanı pist tamirlerinde, köprü mesnetlerinde
- Yatayda filiz ekimi ve ankrajlama malzemesi olarak

Özellikleri

- Solventsiz
- Astarsız uygulama
- Uygulama kolaylığı; kendiliğinden yerleşir
- Mükemmel kimyasal dayanım
- Üstün mekanik özellikler; aşınma ve çarpmaya mükemmel direnç
- Rötresiz
- Betona ve çeliğe mükemmel aderans
- Yüksek basınç, eğilme, çekme, dayanımı

Uygulama

Yüzey Hazırlığı

Hasarlı, gevşek beton parçalar temizlenmeli, kalan sağlam yüzey pürüzlendirilmelidir. Uygulanacak beton yüzey (hava koşullarına bağlı olarak) en az 21 günlük olmalıdır. Kırılarak oluşturulan yüzeyin kenarları mümkün olduğunca dik kesilmeli, donatıdaki pas temizlenmeli, gerekiyorsa yeni donatı eklenmelidir. Yüzeyde su akıntısı varsa, drene edilmeli veya uygun bir tıkaç ile kapatılmalıdır. Yüzeydeki yağ, boya, kireç v.b. kalıntılar temizlenmelidir.

Teknik Özellikleri

Renk	KOMP A : Şeffaf KOMP B : Şeffaf KOMP C : Agregata
Karışım oranı (Ağırlıkça)	KOMP A : 2,000 kg KOMP B : 1,125 kg KOMP C : 12,500 kg
Karışım oranı (Hacimce)	KOMP A : % 19 KOMP B : % 11 KOMP C : % 70
Karışımın yoğunluğu	2,00 ± 0,05 kg/lit
Eğilme Muk. (20°C)	Min. 20 N/mm ² (1 gün) Min. 30 N/mm ² (7 gün)
Basma Muk. (20°C)	Min. 35 N/mm ² (1 gün) Min. 85 N/mm ² (7 gün)
Yapışma Muk. (Çeliğe)	Min. 6,5 N/mm ² (7 gün)
Yapışma Muk.(Bet.)	Min. 3,5 N/mm ² (7 gün)
Elastisite Modülü	19000 MPa
Tava Ömrü	Yak. 30 dak (20°C)
Tam kürlenme	20°C'da 7 gün
Yeniden kaplanabilme zamanı	18-24 saat
Trafiğe Açılma Süresi	Yaya ve hafif araç trafiğine 24 saat; Ağır yükleme için 7 gün
Uygulama Kalınlığı	Min. 4 mm Maks. 50 mm
Uygulama Sıcaklığı	+5 - +35°C
Servis Sıcaklığı	-15 - +90°C

Karışım

Yüzey hazırlığı tamamlandıktan sonra B bileşeni A bileşenine eklenerek, düşük devirli bir karıştırıcı ile 3-4 dakika karıştırılmalıdır. Daha sonra C bileşeni ilave edilip, karışım homojen renk alıncaya kadar karıştırılmalıdır.

Uygulama Yöntemi

Minimum uygulama* kalınlığı 4 mm olmalıdır. Maximum uygulama kalınlığı tek katta 50 mm'yi geçmemelidir.

Dikkat Edilmesi Gereken Hususlar

- Bileşenlerin doğru karışım oranlarında karıştığından emin olunuz.
- 3. bileşen agreganın epoksi reçineye tam olarak karıştığından emin olunuz.

Aletlerin Temizlenmesi

Uygulamadan sonra kullanılan aletler hemen temizlenmelidir.

Sarfiyat

1 mm kalınlık için yaklaşık 2 kg/m²

Ambalaj

15,625 kg'lık set halinde (A+B+C)

Depolama

Kapalı ve direkt güneş ışığından uzak yerlerde depolanmalıdır. Düzgün depolama koşullarında, raf ömrü üretim tarihinden itibaren 18 aydır.

Güvenlik Önlemleri

Karıştırma ve uygulama işlemlerini yaparken, cildinizi ve gözlerinizi etkilenmekten korumak için lastik eldiven ve iş gözlüğü kullanınız. Özellikle gözler dikkatle korunmalıdır. Gözünüze sıçradığı takdirde, yaklaşık 15 dakika süre ile ve bol su ile yıkayınız ve hemen bir doktora başvurunuz.

* Karı tırılan malzeme sürekli olarak ve tek taraftan dökülmeli, sızıntıları önlemek için kalıp kenarları tamamı ile kapatılmalıdır.

Not Ürünlerin nasıl kullanılacağına dair verilen yazılı ve sözlü teknik bilgiler, mümkün olan en iyi bilimsel ve pratik bilgilerimize dayanmaktadır. Ürünlerimiz kullanılarak yapılan işlemlerin nihai sonuçları ile ilgili hiçbir garanti ve açık veya kesin bir sorumluluk kabul edilemez. İş sahibi, temsilcisi veya müteahhit, ürünlerimizin kendi maksatlarına uygun olup olmadığını kontrol etmektен sorumludur.

YAPKİM YAPI KİMYA SANAYİ ANONİM ŞİRKETİ

İstanbul Merkez Gür İş Merkezi Değirmen Yolu Sk. No: 21 Kat: 6-7-8 81120 İçerenköy
Tel: (0 216) 575 26 42 pbx • Faks: (0 216) 575 78 14 (4 hat)

Ankara Yıldızevler Mh. 91. Sk. 4. Cd. No: 9/9 Kat: 3 Çankaya • Tel: (0 312) 441 42 43 • Faks: (0 312) 441 43 03
zmir 1202/1 Sk. No: 60/310 35110 Yenişehir • Tel: (0 232) 469 95 27 - 469 95 28 • Faks: (0 232) 469 95 29

Antalya Tahıl Pazarı Mh. Adnan Menderes Bulvarı Yüce-3 Apt. No: 33 K: 3 D. No: 6 07310
Tel: (0 242) 243 28 82 • Faks: (0 242) 242 31 31

Bursa Fomara Meydanı Muti İş Merkezi Kat: 4 Büro No: 38 16050 • Tel: (0 224) 225 14 98 • Faks: (0 224) 225 14 99

Diyarbakır Tel-Faks: (0 412) 252 16 04

Karadeniz PK 262 61035 • Tel-Faks: (0 462) 221 05 04

Adana PK 1218 01122 Cemalşarşı • Tel: (0 322) 248 48 83

e-mail: yks-yapkim@yks-yapkim.com • **internet:** <http://www.yks-yapkim.com> • <http://www.degussa.com>